



## Produktübersicht

1) Stark schwankende Werte wegen unterschiedlicher Härten von Matrix und Keramik.

Gebindegrößen:  
1, 5, 10, und 20 kg  
oder nach Bedarf



Rehart GmbH  
Industriestraße 1  
D-91725 Ehingen  
Telefon+49 (0)9835-9711-0  
Telefax +49(0)9835-524  
e-Mail: info@rehart.de  
www.rehart-group.de

|  | nanoseal           | Farbe Komp. A:B       | Temp.-beständig. Nass trocken | Form    | Topfzeit bei +20°C Minuten | Aushärtung 25°C Leichte Last: Volle Last: | Spezif. Gewicht: Mischung g/cm <sup>3</sup> | Härte Shore D | Viskosität mit Härter [mPas] | Ende Weiterbeschichtung | Zugfestig. Druckfestigkeit                   | Anwendungen   |
|--|--------------------|-----------------------|-------------------------------|---------|----------------------------|---|---|---------------|------------------------------|-------------------------|--|---|
| hochverschleißfest mit kugeligem Keramik, pastös, spachtelbar                          | nanoseal B1        | grau / weiß 3:1       | 70°C<br>130°C                 | pastös  | 30                         | 12 h<br>24 h                              | 2,60  | 85-90         | Spachtel                     | 3 h                     | 35 N/mm <sup>2</sup><br>90 N/mm <sup>2</sup> | extremer Verschleißschutz<br>hochfeste Keramikugeln bis 1,5 mm  |
|  | nanoseal B1 EE     | grau / weiß 0,43:1    | 60°C<br>90°C                  | pastös  | 45                         | 24 h<br>48 h                              | 2,20  | 40-70 1)      | Spachtel                     | 5 h                     | 16 N/mm <sup>2</sup><br>-                    | wie B1<br>jedoch extrem schlagzäh, für Strahlbeanspruchung und bei der Einwirkung von Schlägen  |
|  | nanoseal B1F       | grau / weiß 1,75:1    | 60°C<br>90°C                  | pastös  | 5                          | 1 h<br>3 h                                | 2,00  | 82-87         | Spachtel                     | 1 h                     | 18 N/mm <sup>2</sup><br>60 N/mm <sup>2</sup> | wie B1S<br>jedoch extrem schnelle Aushärtung  |
|  | nanoseal B1S       | grau / weiß 2:1       | 80°C<br>120°C                 | pastös  | 30                         | 12 h<br>24 h                              | 2,50  | 85-95         | Spachtel                     | 3 h                     | 37 N/mm <sup>2</sup><br>95 N/mm <sup>2</sup> | wie B1<br>jedoch kleinere Keramikugeln bis 0,5mm  |
| chemischer Angriff   | nanoseal B3        | grau/hellgrau 2:1     | 80°C<br>130°C                 | flüssig | 30                         | 24 h<br>72 h                              | 1,30  | 80-82         | 100 000                      | 3 h                     | 25 N/mm <sup>2</sup><br>65 N/mm <sup>2</sup> | extremer Schutz gegen aggressive Chemikalien, Säuren, Laugen und Rauchgase  |
|  | nanoseal B3 TF     | grau 2:1              | 110°C<br>180°C                | flüssig | 30                         | 24 h<br>24 h                              | 1,40  | 80-84         | 150 000                      | -                       | 23 N/mm <sup>2</sup>                         | Schutz von Metallen gegen extremen chemischen Angriff und Korrosion   |
| verschleißfest, Erosion, Korrosion, feine körnige Keramik, flüssig, pinselbar, rollbar | nanoseal B4        | dunkelgrau 5:1        | 60°C<br>100°C                 | flüssig | 30                         | 16 h<br>36 h                              | 1,70  | 80-85         | 200 000                      | 5 h                     | 27 N/mm <sup>2</sup><br>82 N/mm <sup>2</sup> | beste Verschleißschutzeigenschaften (Abrasion) aller flüssigen Materialien sehr zähelastisch, beste Haftungseigenschaften, TÜV-geprüft für Kraftwerkseinsatz  |
|  | nanoseal B4 CB     | grau/hellgrau 7,5:1,6 | 110°C                         | flüssig | 25                         | 24 h<br>72 h                              | 1,90  | 80-85         | 150 000                      | 3 h                     | 26 N/mm <sup>2</sup><br>74 N/mm <sup>2</sup> | pinselbare Kermik mit besonders hoher Beständigkeit gegen organische Säuren u. weitere aggressive Chemikalien; u.a. für Biogasbereich   |
|  | nanoseal B4+       | dunkelgrau 3:1        | 80°C<br>160°C                 | pastös  | 30                         | 12 h<br>24 h                              | 1,70  | 87-89         | Spachtel                     | 3 h                     | 38 N/mm <sup>2</sup><br>93 N/mm <sup>2</sup> | spachtelbare Variante von B4  |
|  | nanoseal B4 KF     | grau 5:1              | 40°C<br>-30 - +80°C           | flüssig | 40                         | 16 h<br>36 h                              | 1,65  | 74 - 78       | 200 000                      | 5 h                     | 24 N/mm <sup>2</sup><br>68 N/mm <sup>2</sup> | wie B4 jedoch elastifiziert für Temperaturschockbeanspruchung, "KF" = kältefest, z.B. Anrittsbeschichtungen in Kühlhäusern  |
|  | nanoseal B4 AS     | schwarz 3, 1:1        | 60°C<br>90°C                  | flüssig | 40                         | 36 h<br>72 h                              | 1,50  | 72 - 78       | 150 000                      | 5 h                     | 27 N/mm <sup>2</sup><br>82 N/mm <sup>2</sup> | wie B4<br>jedoch antistatisch, sehr niedriger Oberflächenwiderstand   |
|  | nanoseal B4 LM     | grau 4,6:1            | 80°C<br>100°C                 | flüssig | 40                         | 16 h<br>72 h                              | 1,70  | 80 - 82       | 100 000                      | 5 h                     | 26 N/mm <sup>2</sup><br>74 N/mm <sup>2</sup> | wie B4<br>jedoch mit Lebensmittelzulassung auch noch bei 70°C, Kondensatstest (ISO 6270) bestanden, extreme chemische Beständigkeit   |
|  | nanoseal B4 NV     | grau 4,6:1            | 70°C<br>110°C                 | flüssig | 40                         | 16 h<br>36 h                              | 1,70  | 80 - 85       | 50 000                       | 5 h                     | 27 N/mm <sup>2</sup><br>82 N/mm <sup>2</sup> | wie B4<br>jedoch niedrige Viskosität zum Rollen und optimierte chemische Beständigkeit; ausgezeichnete Beständigkeit beim Salzsprühstest  |
|  | nanoseal B4 EE     | grau 0,607 : 1        | 45°C<br>80°C                  | flüssig | 45                         | 24 h<br>48 h                              | 1,20  | 40            | 200 000                      | 8 h                     | 14 N/mm <sup>2</sup>                         | wie B4 jedoch extrem elastisch eingestellt. Für Anwendungen mit extremer Schlagbelastung.   |
|  | nanoseal B4 TF     | grau 8:1              | 70°C<br>130°C                 | flüssig | 30                         | 16 h                                      | 1,70  | 80 - 85       | 100 000                      | 5 h                     | 27 N/mm <sup>2</sup><br>82 N/mm <sup>2</sup> | wie B4 jedoch hoch temperaturfest. Muss für 2 Stunden bei T=90°C nachgetempert werden.  |
|  | nanoseal B4 NV SF  | grau 3,5:1            | 45°C<br>80°C                  | flüssig | 40                         | 24 h<br>48 h                              | 1,50  | 70 - 75       | 150 000                      | 5 h                     | 21 N/mm <sup>2</sup><br>- N/mm <sup>2</sup>  | wie B4 außerordentliche hohe Schlagfestigkeit vereinigt mit hoher Härte   |
| Antihafbelag, flüssig, pastös  | nanoseal B4AH-7    | weiß 8,9:1            | 50°C<br>90°C                  | flüssig | 40                         | 24 h<br>72 h                              | 1,60  | 76 - 82       | 200 000                      | -                       | -  | Verschleißschutzbeschichtung mit Antihafteigenschaften  |
|  | nanoseal B3 AH-7   | grau/weiß 2,8:1       | 50°C<br>90°C                  | flüssig | 30                         | 24 h<br>72 h                              | 1,4 g/cm <sup>3</sup>                       | > 80          | -                            | -                       | -  | gute Antihafteigenschaften, Einsatz zum Schutz gegen Anhaftungen mit gleichzeitig sehr guten Verschleißschutzeigenschaften; im Vgl. zu B4AH-7 weniger Keramik und glattere Oberflächen                                  |
| Instandhaltung Maschinenbau  | nanoseal B6        | grau 5:1              | 80°C<br>160°C                 | pastös  | 20                         | 8 h<br>16 h                               | 2,20  | 85-88         | Spachtel                     | 3 h                     | 31 N/mm <sup>2</sup><br>89 N/mm <sup>2</sup> | bearbeitbares Material mit hoher Ablaufbarkeit<br>Ausbesserung von verschlissenen Metallteilen (Walzen etc.)  |
|  | nanoseal K14       | grau/weiß 2,8:1       | 60°C<br>80°C                  | flüssig | 30                         | 16 h<br>24 h                              | 1,60  | 80-85         | 40 000                       | 5 h                     | 27 N/mm <sup>2</sup><br>82 N/mm <sup>2</sup> | hochverschleißfeste Vergussmasse für den Maschinenbau<br>sehr gute Haftung auf Fe + Alu<br>Ausfüllen von Hohlräumen, Fixieren und Anpassen von Maschinenbauteilen anstelle von aufwendigen Bearbeitungszeiten           |
| Polyurethan  | nanoseal CFT       | weiß/schwarz 4,85:1   | 50°C<br>80°C                  | flüssig | 7                          | 16 h<br>72 h                              | 1,10  | Shore A 75    | flüssig                      | 2 h                     | 12 N/mm <sup>2</sup>                         | nanoseal CFT bietet auch dann hohen Schutz gegen Partikelerosion, wenn der Aufprall senkrecht erfolgt.<br>Beispiele für Anwendungen: Pumpen, Zylone, Schütten   |
|  | nanoseal CFT+      | weiß/schwarz          | 50°C<br>80°C                  | pastös  | 7                          | 16 h<br>72 h                              | 1,1   | Shore A 75    | Spachtel                     | 2 h                     | 12 N/mm <sup>2</sup>                         | Nano-Seal CFT+ bietet auch dann hohen Schutz gegen Partikelerosion, wenn der Aufprall senkrecht erfolgt.<br>Nano-Seal CFT+ ersetzt vielfach den Verschleißschutz durch Keramikplatten oder Gummiauskleidungen.          |
| Kleber   | nanoseal TB Flex S | elfenbein 1:1         | 50°C<br>130°C                 | pastös  | 30                         | 10 h<br>48 h                              | 1,4   | 70            | Spachtel                     | -                       | -  | Kleber TB Flex S wird zur Befestigung von Keramikfliesen auf Stahl, Beton und ähnlichem eingesetzt.<br>Kleber TB Flex S selbst hat auch gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion                          |
|  | nanoseal TB S TR   | elfenbein 1,5:1       | 90°C<br>160°C                 | pastös  | 20                         | 10 h<br>48 h                              | 1,4   | 85            | Spachtel                     | -                       | -  | Kleber TB Flex S-TR wird zur Befestigung von Keramikfliesen auf Stahl, Beton und ähnlichem eingesetzt.<br>Kleber TB Flex S wird insbesondere auch dann eingesetzt, wenn eine hohe chemische Beständigkeit notwendig ist |